

STERYAQUA

- Amplia área efectiva de filtración
- Prueba de integridad fácilmente realizada in situ
- Esterilizable con vapor repetidamente in situ o en autoclave.
- Sanitizable y regenerable
- Construcción termo soldada
- Conforme a las normas europeas para materiales en contacto con alimentos
- Conforme a las reglas de la FDA siguiendo la norma CFR21
- Conforme a la norma USP-Plastic sobre seguridad biológica



El medio utilizado para la construcción de los cartuchos STERYAQUA permite una disposición plisada con una amplia superficie efectiva de filtración. STERYAQUA es particularmente apreciado para reducir la sobrecarga biológica en filtración de agua; aplicaciones típicas son en la entrada de sistemas de ablandamiento, sistema de lavado en contracorriente para diálisis, lavado de botellas etc..

Si la aplicación requiere un alto grado de seguridad STERYAQUA esta disponible con doble capa de membrana. Los cartuchos se fabrican en ambiente controlado.

MATERIALES DE FABRICACION

	Membrana simple	Membrana doble
Medio filtrante	membrana en PES	
Prefiltro	//	membrana en PES
Soportes	poliéster	poliéster
Internos	polipropileno	
Caja exterior	polipropileno	
Extremos	Polipropileno	

SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los cartuchos filtrantes STERYAQUA estan de acuerdo con las regulaciones (UE) 10/2011 y sus revisiones, regulaciones (CE) 1935/2004 y 1895/2005.

SEGURIDAD BIOLÓGICA

Los elementos filtrantes y sus componentes son probando siguiendo la norma USP Reactividad biológica y pruebas químico-físicas para Clase VI, plásticos.

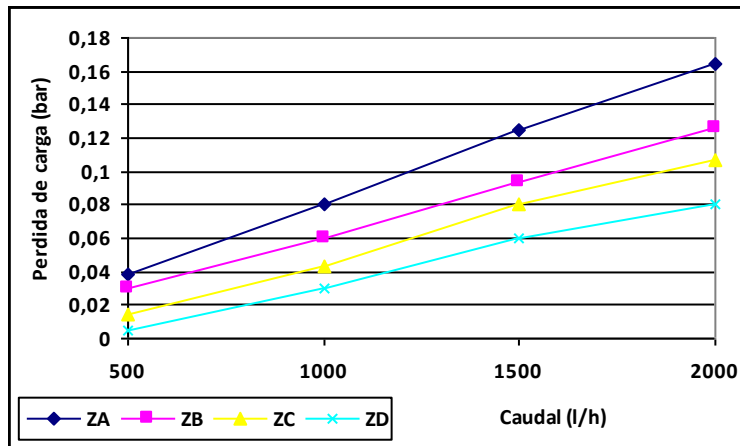
CONDICIONES DE SERVICIO

Temperatura max. de funcionamiento continuo	65 °C
Máximo tiempo acumulativo de esterilizaciones con vapor	20 horas a 125 °C (ciclos de 30 minutos)
Sanitización con agua caliente	80 °C max
Sanitización con agentes químicos	Puede ser sanitizado con agentes químicos normales
Regenerable	2% solución de Na OH a 25 °C
Máxima presión diferencial	5,0 bar a 25 °C
Presión diferencial recomendada para cambio	2,0 bar a 25 °C
Volumen de lavado recomendado	3 litros/cartucho de 10"

CODIGO	RANGO ABSOLUTO DE FILTRACION PARA LIQUIDOS	LIMITES ACEPTABLES PARA PRUEBA DE PRESION*		LIMITES ACEPTABLES PARA PRUEBA DE DIFFUSION CON AGUA PARA CARTUCHO DE 10" (ml/min)
		1 cartucho de 30"	8 cartucho de 30"	
ZA	0,1 µm	≤ 0,14 bar @ 2,5 bar	0,11 bar @ 2.5 bar	≤ 22 @ 2,5 bar
ZBB	0,2 µm doble membrana	≤ 0,10 bar @ 1,8 bar	0,08 bar @ 1.8 bar	≤ 15 @ 1,8 bar
ZB	0,2 µm	≤ 0,10 bar @ 1,8 bar	0,08 bar @ 1.8 bar	≤ 15 @ 1,8 bar
ZCC	0,45 µm doble membrana	≤ 0,13 bar @ 1,2 bar	0,1 bar @ 1.2 bar	≤ 20 @ 1,2 bar
ZC	0,45 µm	≤ 0,13 bar @ 1,2 bar	0,1 bar @ 1.2 bar	≤ 20 @ 1,2 bar
ZD	0,65 µm	≤ 0,13 bar @ 0,9 bar	0,1 bar @ 0.9 bar	≤ 20 @ 0,9 bar

*Este valor es relativo a 5 minutos, no obstante dependen del volumen del recipiente aguas arriba del elemento filtrante

FLUJO DE AGUA PARA CARTUCHO DE 10"



CODIFICACION DE LOS CARTUCHOS STERYAQUA QSP

QSP - 207 1 - ZB - GG - SB -

EXTREMOS	CODIGO
DOE: extremos abiertos con juntas planas	200
SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 Extremo cerrado con tapa plana	203
SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.226.y dos bayonetas Extremo cerrado con aleta	207
SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 Extremo ciego con aleta	208
SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 y tres bayonetas. Extremo ciego con aleta	212

RANGO ABSOLUTO DE FILTRACION MICRAS	CODIGO
0,1	ZA
0,2	ZB
0,2 doble membrana	ZBB
0,45	ZC
0,45 doble membrana	ZCC
0,65	ZD

CODIGO	EXTREMOS		
Sin codigo	Estandar	EPDM	200
S	Bajo demanda	Silicona	
Sin codigo	Estandar	Silicona	203 207
E	Bajo demanda	EPDM	208 212

CODIGO	EMBALAJE
SB	Caja individual

CODIGO	GRADO DE FABRICACION
GG	Grado General Sin certificación
CQ	Grado General. Certificado de calidad en la caja

CODIGO	LONGITUD NOMINAL
1	10"
2	20"
3	30"
4	40"

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.

DS-QSP-558-ES-22

